

Einfach schneller Winkel messen

KeMes Winkelmessgerät

Die Präzisionslösung
für die effiziente Winkelmessung



KeMes steht für eine völlig neue Art der Winkelmessung und wurde vor allem für Anwender von Abkantpressen konzipiert, um Winkelabweichungen unmittelbar während des Produktionsprozesses erkennen zu können. Die Messung erfolgt mittels Laser und garantiert hohe Produktivität und Zeitersparnis. Denn im Vergleich zu herkömmlichen Messmethoden muss der Fertigungsvorgang nicht unterbrochen werden. KeMes ermöglicht eine lückenlose Qualitätssicherung ohne Zeitverlust und trägt maßgeblich dazu bei, Ausschuss zu vermeiden.

Einfach – Easy-to-use

KeMes ermöglicht Winkel messen mit nur einem Tastendruck und lässt sich dank der intuitiven Benutzerführung rasch in Betrieb nehmen. Der Winkelmesser vereinfacht nicht nur die Winkelüberprüfung direkt an der Abkantpresse sondern auch die manuelle Qualitätskontrolle von Blechwinkeln. Im Gegensatz zu anderen Handmessgeräten entfällt das Anlegen der Messschenkel am Werkstück, was zu einer erheblichen Zeitersparnis führt.



Automatisches Messen direkt an der Maschine

Eine eigens dafür konzipierte Funktion erlaubt zudem eine kontinuierliche Messung entlang des gesamten Werkstücks.

Schneller – Messen ohne Zeitverlust

Für die automatische Messung an der Abkantpresse wird KeMes einfach mittels eingebauter Magnete am Oberwerkzeug befestigt. Zeitaufwände für manuelle Stichprobenkontrollen und für Kalibrierungsarbeiten entfallen. Lückenlos geprüfte Qualität ist garantiert, etwaige Abweichungen werden sofort sichtbar. Selbst große, sperrige Werkstücke lassen sich ohne Werkstückmanipulation direkt an der Abkantpresse messen.

Winkel messen – Höchste Qualität und Präzision

KeMes funktioniert mittels innovativer Laser-Technologie. Die Messung erfolgt berührungslos, verschleißfrei und werkstückschonend. Es ist lediglich ein schmaler Spalt zwischen den Oberwerkzeugen der Abkantpresse erforderlich, der einfach durch die geeignete Werkzeuganordnung hergestellt werden kann. Alternativ können hornförmige oder geschlitzte Werkzeuge verwendet werden.

Die patentierte KeMes-Lösung funktioniert für unterschiedlichste Maschinentypen und -hersteller. Der Messzyklus wird durch die integrierte Sensorik gesteuert. Es ist kein Eingriff in die Maschinensteuerung erforderlich. KeMes kann so auch jederzeit bei bestehenden Maschinen nachgerüstet werden.

Die Funktion der Datenaufzeichnung unterstützt den Anwender im Hinblick auf Qualitätssicherung und Prozessoptimierung. Bis zu 30.000 Messerwerte können in eine CSV-Datei gespeichert und zur Weiterverarbeitung per USB-Schnittstelle übertragen werden.

KeMes Winkelmessgerät

Die Präzisionslösung
für die effiziente Winkelmessung



Technische Spezifikationen KeMes A100

Messung

- Patentiertes Lasermessprinzip
- Messbereich: 30-150°
- Messgenauigkeit: $\pm 0,2^\circ$ *)
- Wiederholgenauigkeit: 0,1°
- Auflösung: 0,1°

*) Siehe „Referenz Messgenauigkeit“ in der Bedienungsanleitung

Laser

- Durchmesser Laserstrahl: 3 mm (am Austrittspunkt)
- Strahldivergenz: 35 mrad
- Pulsfrequenz: 167 Hz
- IEC 60825-1:2014, Tabelle 10, Bedingung 3: 200 mm (restriktivste Stelle); 36 μ s (Impulsdauer in Messblende)

Anzeige

- Kontrastreiches OLED Display
- Messwerte in Winkelgrad bzw. Winkelminuten

Stromversorgung

- Akku-Typ: Lithium-Ionen-Polymer
- Ladedauer: ca. 2 h
- Ladung: über USB High Power
- Betriebsdauer: typ. 2000 Messungen

Gehäuse

- B x H x T: 162 x 48,5 x 15,3 mm
- Schutzart: IP20
- Material: Zink / Glas / Kunststoff

Zertifizierungen

- CE

Umgebungsbedingungen

- Betriebstemperatur: 5 bis 40 °C
- Temperatur beim Laden: 5 bis 40 °C
- Lagertemperatur: -20 bis 45 °C
- Rel. Luftfeuchtigkeit: 5 bis 95 % (nicht kondensierend)

Lieferumfang

- KeMes Winkelmessgerät
- Ladegerät inkl. Kabel und Länderadapter
- Aufbewahrungskoffer
- Kurzanleitung
- Messhilfe inkl. Zentrieradapter



LASERSTRAHLUNG
NICHT IN DEN STRAHL BLICKEN
Laser Klasse 2, IEC 60825-1:2014,
660 nm; 7 mW; gepulst



Einfaches, manuelles Messen per Hand