



DER SPIRIT VON KEBA

KEBA®

Automation by innovation.



Automation by innovation.

Im Jahr 1968 in Linz gegründet ist **KEBA** heute ein international agierendes Unternehmen, das seinen Erfolg aus technologischen Innovationen, höchstem Qualitätsanspruch und der Dynamik und Begeisterungsfähigkeit seiner Mitarbeiter schöpft.

KEBA-Technologien helfen den Menschen, ihre Lebens- und Arbeitswelt einfacher zu gestalten.

In den Geschäftsbereichen **Industrie-Automation, Bank- und Dienstleistungs-Automation und Energie-Automation** arbeitet KEBA laufend an neuen Entwicklungen und Branchen-Lösungen mit dem Ziel, ihren Kunden nachhaltige Wettbewerbsvorteile zu verschaffen.

Design verbindet.

Zukunftsorientierte Produkte und Dienstleistungen zu gestalten ist unser Kerngeschäft. Entwicklungsarbeit geht bei KEBA jedoch noch einen Schritt weiter:

Klarheit in den Bedienelementen, eine einheitliche Formensprache und das ständige Streben, die Bedienbarkeit unserer Produkte trotz technologischer Komplexität stets noch einfacher zu gestalten, sind zu einem Markenzeichen von KEBA geworden.

Mit dem Anspruch „**Easy to Use**“ orientieren sich unsere Produkte stets an den Bedürfnissen des Anwenders und schaffen dadurch die optimale Verbindung zur technischen Problemlösung.

Diese Herangehensweise an Human Interfaces bringt eine Denkweise zum Ausdruck, die sich nicht nur an der Zukunft orientiert, sondern sich darüber hinaus immer in den Dienst des Menschen stellt.

Unsere Softwarekonzeption beginnt deshalb mit einer entscheidenden Frage: Was will der Anwender eigentlich machen? So entsteht eine Bedienungslogik, die sich von Grund auf bis hin zum Graphical User Interface benutzerfreundlich gestaltet.

Zahlreiche Auszeichnungen sind Wertschätzung für das Engagement unserer Mitarbeiter. Wir verstehen sie auch als klares Signal für die Innovationskraft des Unternehmens auf vielen Ebenen.

Robotics Award 2014

Postal Technology International Award 2013

iF Product Design Award 2007, 2008, 2010

FFG Österreichische Forschungsförderungsgesellschaft Ehrenpreis 2008

World Mail Award 2004

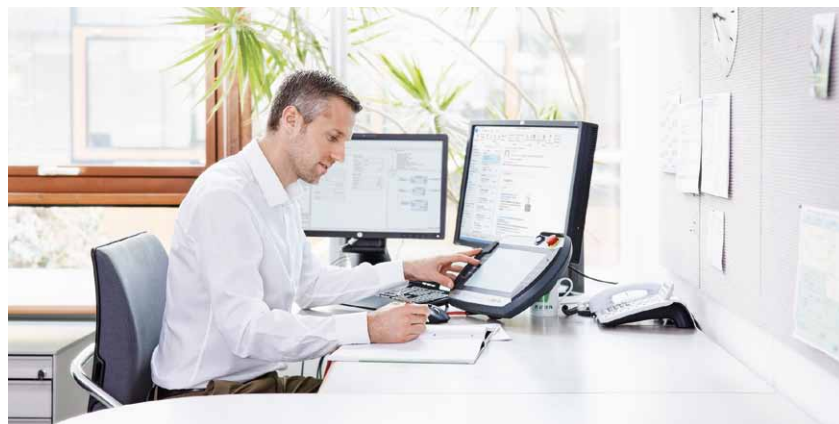
Staatspreis für Innovation 2000, 2003

Innovationspreis des Landes Oberösterreich 1996, 1999, 2000, 2003

Wie wird unsere Welt morgen funktionieren?



**Eines ist gewiss:
Der Motor für unsere
Innovationskraft sind
unsere Mitarbeiter.**



*Ihr wesentliches Motiv,
für KEBA zu arbeiten,
ist eine Atmosphäre, die
Neues zulässt, Ideen fördert
und fordert. Man könnte
auch sagen: Kreativität
liegt bei uns in der Luft.*

**Unser ganzes Denken und Handeln
richten wir auf die Welt von morgen:
Nur wer Visionen hat, kann Innovationen
schaffen und mitgestalten.**

Jeden Tag aufs Neue finden wir Lösungen, die bestehende Verfahren vereinfachen, schneller machen oder völlig neue Anwendungen darstellen. Wir spüren Trends auf und entwickeln richtungsweisende Lösungen für definierte Branchen. Klare Alleinstellungsmerkmale begeistern sowohl unsere Kunden als auch die Anwender.

Wie setzt man eigentlich einen Trend?

Das KEBA-Innovationsmanagement geht deutlich über die Unternehmensgrenzen hinaus. Wir arbeiten mit zahlreichen externen Kooperationspartnern, Forschungsinstituten, Universitäten und internationalen Fachgremien zusammen.

Mit diesem Zugang sorgen wir für positive Veränderungen, die die Märkte unserer Kunden entscheidend prägen. Kaum ist ein Entwicklungsprojekt abgeschlossen, sind unsere Gedanken schon wieder bei der nächsten Herausforderung, die Welt unserer Kunden innovativer und nutzerfreundlicher zu gestalten.



Dem Erfolg verpflichtet.

Wir haben uns entschieden, den Weg einer intensiven Partnerschaft mit unseren Kunden zu gehen.

Intensiv und umfassend, denn nur so können unsere Kunden darauf bauen, dass wir ihr Geschäft verstehen und in ihrem Sinne denken und handeln.

Wir agieren offen, kompetent und zuverlässig. Handschlagqualität und Vertrauen sind für uns die Voraussetzungen, dass echte Partnerschaft auch im Tagesgeschäft gelebt wird.

Gemeinsam langfristig erfolgreich

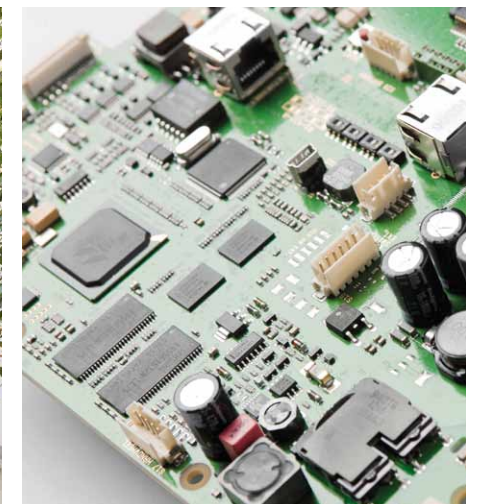
KEBA ist nicht nur Hersteller von Automatisierungslösungen, wir sehen uns als Berater sowohl in technischer als auch in wirtschaftlicher Hinsicht und begleiten Kunden über den gesamten Projektlebenszyklus.

Diese intensive Form der Zusammenarbeit hat sehr früh ein umfassendes Kundenverständnis geprägt. Die Welt unserer Kunden zu kennen

– ihre Sprache zu sprechen – das ist unser Anspruch.

Heute zählen wir in vielen Branchen zu den führenden Automatisierungsexperten, weil wir die Prozesse unserer Kunden bis ins Detail kennen. Mit dem Prinzip des Systembaukastens können umfangreiche Steuerungs- und Automatisierungsfunktionen gelöst werden. Den entscheidenden Nutzen jedoch bietet die Ergänzung durch branchenspezifische Hard- und Software, die unseren Kunden ihren entscheidenden Wettbewerbsvorteil bringt.

Durch dieses Vorgehen gelingt es uns immer wieder, die Erwartungen einer Branche hinsichtlich Leistungsumfang und Nutzen eines neuen Produktes optimal abzudecken. So ist es kein Zufall, dass heute einige Weltmarktführer in ihren jeweiligen Bereichen zu unseren Kunden zählen. Dies spornt uns weiter an, diese intensive Zusammenarbeit voranzutreiben. Nicht zuletzt sehen wir darin einen unserer Grundsätze verwirklicht: „Erst der Erfolg unserer Kunden macht auch uns erfolgreich.“





Industrie-Automation

Seit über 45 Jahren beschäftigen wir uns mit der Steuerung und Bedienung komplexer Automatisierungssysteme. Schon früh haben wir erkannt, dass die Fokussierung auf Key Accounts und Branchen Vorteile für unsere Kunden bringt. In den Segmenten

- **Kunststoff**
- **Robotik**
- **Verpackung**
- **Blechbearbeitung** sowie
- **Visualisierung**

ist es uns gelungen, Standards mit der größtmöglichen Flexibilität zu verbinden – mit dem Ziel, Gesamtlösungen aus einer Hand zu bieten.

Die Basis optimierter Automatisierungslösungen ist eine umfangreiche Systemplattform. Leistungsfähige Hard- und Softwarekomponenten ermöglichen es, in sehr

kurzer Zeit neue Anforderungen und Kundenwünsche umzusetzen und sprichwörtlich „die Maschinen zum Laufen zu bringen“. Intelligente Steuerungslösungen unterstützen den Anwender, sehr einfach und schnell komplexe Aufgabenstellungen zu realisieren. Im Produktionsprozess stehen die KEBA-Lösungen für maximale Flexibilität, Zuverlässigkeit und Stabilität.

Erst die Kombination dieser Wirtschaftlichkeit auf der einen Seite mit dem raschen Reagieren auf Märkte und Kundenwünsche auf der anderen Seite bietet ein Potenzial für nachhaltige Wettbewerbsvorteile für unsere Kunden. Und diese Kundenorientierung ist wohl eines unserer Erfolgsrezepte, wenn es darum geht, international führende Maschinenbaukonzerne für unser Know-how und unsere Expertise zu begeistern.

Robotik

Kunden schätzen die Präzision und Zuverlässigkeit der KEBA-Robotik sowie das exzellente Know-how, das speziell in qualitätssensiblen Bereichen wie z. B. der Automobilindustrie gefordert wird. Intelligente Robotiklösungen KeMotion ermöglichen unseren Kunden schnelle Inbetriebnahmezeiten und höchste Performance am Roboter. Eine wesentliche Produktivitätssteigerung der Anlage sorgt für enorme Wettbewerbsvorteile der Endkunden.



Foto: Dür

Kunststoff

Kunststoff bleibt auch in Zukunft ein begehrter Werkstoff, dessen Verarbeitung besonderer spezifischer Kenntnisse bedarf. Diese hat sich KEBA in den vielen Jahren als Entwickler und Hersteller von Steuerungen für Kunststoffspritzgießmaschinen angeeignet und ist heute weltweit führend in diesem Bereich. Intelligente Softwarelösungen vereinfachen die Programmierung und Bedienung komplexer Technologiefunktionen. In Qualität und Leistungsfähigkeit ist die KePlast-Systemlösung im Markt führend.



Blechbearbeitung – Delem part of KEBA

Mit Delem B.V. haben wir in unserer Gruppe den Spezialisten für Automatisierungslösungen von Blechbearbeitungsmaschinen. Spezielle Kenntnisse und tiefes Know-how rund um die Abkantpressenfunktion, der Maschinenleittechnik, dem materialspezifischen Verhalten sowie der Produktivität von Abkantpressen spiegeln sich in den Lösungen wider.



Foto: Trumpf

Visualisierung

Ergonomie und eine intuitive Bedienoberfläche sind Schlüsselfaktoren für effizientes Bedienen und Beobachten. KeTop steht für eine einzigartige Auswahl von mobilen bis stationären Bediengeräten zur einfachen Umsetzung verschiedenster Visualisierungs- und Bedienungsaufgaben. Mit unseren KeTop-Terminals sind wir Weltmarktführer im Bereich der mobilen Automation. KeTop-Terminals made in Austria sind heute selbst in Japan im Einsatz.





Branchenoptimierte Industrielösungen

KePlast

ist eine durchgängig skalierbare Steuerungsplattform für Spritzgießmaschinen. Von einfachen hydraulischen Spritzgießmaschinen bis zu komplexen Mehrkomponenten-Anlagen mit weiterverarbeitender Robotik deckt KePlast sämtliche Kundenanforderungen und Leistungsbereiche ab.

Präzision, hohe Produktivität und Sparsamkeit im Energieverbrauch zeichnen die Lösungen aus.

KeMotion

ist die Gesamtlösung für die Automatisierung von Robotern und Maschinen. Sie vereint Robotik sowie SPS und Motion auf einer einzigen Steuerung, wodurch sich zahlreiche Vorteile ergeben.

KeMotion steht im Industrie 4.0 Zeitalter für die schnelle, offene und individuell anpassbare Automatisierung. Rasche Inbetriebnahme sowie einfache Programmierung sparen Zeit und Geld. Sowohl Präzision als auch Roboter-geschwindigkeit bewegen sich auf höchstem Niveau und garantieren entscheidende Wettbewerbsvorteile.

KeControl FlexCore

ist die offene Steuerungsplattform für individuelle Steuerungslösungen. Das Wissen um eigene Anwendungen und Prozesse zählt zu den Kernkompetenzen von Maschinenbauern. KeControl FlexCore bietet durch seine offene Software-Architektur optimale Flexibilität für individuelle Lösungen.

Eigene Software-Module können tief bis auf die Ebene des Steuerungskerns integriert und mit bewährten KEBA-Systemen kombiniert werden.

KeTop

steht für moderne und intuitive HMI-Gesamtlösungen. Eine breite Auswahl von mobilen bis stationären Bediengeräten ermöglicht die einfache Umsetzung verschiedenster Visualisierungs- und Bedienaufgaben. Leistung und Größe der Geräte sind skalierbar und je nach Modell sind Folientastaturen, Touchscreens sowie Multitouch-Monitore verfügbar.

Höchste Ergonomie und intuitive Bedienkonzepte stehen an erster Stelle und gewährleisten maximale Produktivität. Umfangreiche Customizing-Möglichkeiten erlauben kundenspezifische Anpassungen.



Bank-Automation

Bankdienstleistungen rund um die Uhr und höchste Bargeldverfügbarkeit. Was vor Jahren noch als Vision bezeichnet wurde, ist heute mit der kombinierten Ein- und Auszahlung von Banknoten (Cash Recycling) an einem Automaten realisiert.



Die Rund-um-die-Uhr-Verfügbarkeit von Bankdienstleistungen wird immer mehr zur angenehmen Selbstverständlichkeit.

Wir beschäftigen uns mit Automatisierungslösungen, die unsere Kunden in ihrem Streben nach noch mehr Kundenservice unterstützen.

Unsere langjährige Erfahrung macht uns zum Experten für Selbstbedienungsautomation – speziell für sensible und sicherheitstechnisch anspruchsvolle Bereiche.

Modernes Cash-Handling

Die **KePlus**-Familie umfasst Bankautomaten, mit der zeit- und kostenintensive Geschäftsfälle oder Banktransaktionen von Geldinstituten in die Selbstbedienungszone verlagert werden können. Die Geräte übernehmen die Geldein- und -auszahlung von Banknoten und Münzen, das Scannen und Verarbeiten von Belegen und Schecks sowie den Sparverkehr mit Buch und Chipkarte.

Ein Meilenstein in der Entwicklung der Bankautomation war die Umsetzung des

geschlossenen Bargeldkreislaufs: Beim Durchbruch der Cash-Recycling-Technologie in Europa war KEBA mit der Vorstellung des ersten Prototypen 1993 federführend.

Je nach Bedarf stehen mono- oder multifunktionale Terminals bzw. Geldautomaten mit SB-Fullservice zur Verfügung. Speziell entwickelte Software-Tools unterstützen Banken und Sparkassen bei der Administration und Optimierung ihrer Geräte und Services.



Post- und Logistik-Automation



Pakete können heute einfach und schnell rund um die Uhr, 7 Tage die Woche über Paketautomaten abgeholt oder aufgegeben werden. Die Erfolgsgeschichte, die mit der „Packstation“ in Deutschland begann, hat ihren Siegeszug schon in vielen anderen europäischen Ländern fortgesetzt.

Mehr Freiheit für die Endkunden von Post- und Logistikdienstleistern lautet die Devise: Unsere Warenlogistiklösung ermöglicht die Automatisierung der ersten und letzten Meile in Post- und Logistiksystemen.

Aus der Automation von Bankmietfächern – darunter eine der größten Anlagen der Welt, bei der Hongkong Shanghai Bank mit 26.000 Schließfächern – haben wir die Idee für ein einzigartiges Warenlogistiksystem entwickelt: **KePol**.

Die Verfügbarkeit von Logistiksystemen für Endverbraucher nicht nur zu automatisieren, sondern einen kundenfreundlichen Rund-um-die-Uhr-Service zu ermöglichen, das macht die Einzigartigkeit dieses Systems aus.

Pakete immer und überall

Diese fortschrittliche Logistiklösung besteht neben einem Paketautomaten, bei dem 24 Stunden, 7 Tage die Woche Kunden Pakete abholen und aufgeben können, aus einer kompletten Betreibersoftware, mit der sämtliche Informationen zur Paketverfolgung, zum Nutzermanagement und zur Betriebsüberwachung abgerufen werden können.





Energie-Automation

Energie wird immer mehr zu einer Schlüsselressource und ist heute ein bedeutendes Thema für die Zukunft unserer Gesellschaft.

Als Automatisierungsexperte setzen wir von KEBA unser Know-how für dieses neue Geschäftsfeld ein, um innovative Ansätze zu entwickeln und zur Marktreife zu bringen.

Elektromobilität

Die Elektromobilität ist im Vormarsch: Leiser, sauberer und unabhängig von fossiler Energie – dies sind die überzeugenden Argumente, warum der Elektromobilität die Zukunft gehören wird. Für die Praxis ist ein Erfolgsfaktor entscheidend, darüber sind sich die Experten einig: Künftig wird überall dort Strom geladen, wo das Fahrzeug geparkt wird. Voraussetzung dafür ist eine verlässliche, sichere und wartungsfreundliche Infrastruktur mit einfacher Bedienbarkeit.

Mit **KeMove** bietet KEBA ein ganzheitliches System, das unser Know-how aus dem Zahlungsverkehr mit unserer Kernkompetenz Automatisierung bündelt.

KeEnergy ist eine leistungsfähige und offene Systemplattform für Pellets-, Stückgut-, Hackschnitzel- und Wärmepumpenheizungen, die durch eine sehr komfortable Bedienung überzeugt, sparsam im Verbrauch und besonders energieeffizient ist.

Intelligente Alternativenergiesysteme

Die langjährige Erfahrung in der selbstoptimierten Regelung komplexer Prozesse bringt KEBA nun auch in eine intelligente, sparsame Heizungssteuerung ein: **KeEnergy**.

Im Vordergrund präsentieren sich benutzerfreundliche Touch-Screen-Bediensysteme, während im Hintergrund Steuerungs- und Regelsysteme Verbrennungsprozesse optimieren und dadurch für geringere Emissionen sorgen. Das bietet nun auch dem privaten Haushalt ein Technologieniveau, das bisher nur im industriellen Umfeld eingesetzt wurde.





Lotterie-Automation



Im Lotteriebereich ist KEBA seit Mitte der 1990er Jahre tätig und kann seitdem beachtliche Erfolge vorweisen: Sowohl Österreich als auch Spanien und Albanien sind mittlerweile flächendeckend mit Lottoterminals „made by KEBA“ ausgestattet.

KEBA setzt sich immer wieder gegen hochkarätige, internationale Global Player durch und kann vor allem mit hoher Qualität, Funktionalität und innovativen Produkten punkten.

Schnell und zuverlässig

KeWin steht für Lotterielösungen, die durch höchste Verfügbarkeit überzeugen. Durch Schnelligkeit, Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit setzen die Online-Terminals für Lotteriegesellschaften einen Meilenstein in der automatischen Verarbeitung von Wettscheinen.

Das optimale und problemlose Zusammenspiel von Zentralsystem, Kommunikationsnetzwerk und Terminal, die innovative Benutzerführung sowie das revolutionäre Scanningverfahren resultieren aus jahrelanger Erfahrung.

Auf Basis unserer umfangreichen Erfahrung bieten wir unsere Beratungskompetenz für die Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen an, die an die jeweiligen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst sind.

Der Kunde behält seine volle Entscheidungsfreiheit und bleibt unabhängig in Bezug auf Terminalmix, Funktionalität, Anwendungssoftware und Zentralsystem.



Grün ist ein Selbstverständnis.

Umweltaspekte werden bei KEBA gleich doppelt wirksam:

Wir sorgen dafür, dass das Unternehmen selbst und jeder einzelne Mitarbeiter sparsam und schonend mit Ressourcen umgeht.

Unsere Bestrebungen gehen aber noch einen Schritt weiter: Auch unsere Produkte ermöglichen sowohl durch ihre Technologie als auch durch ihre herausragende Qualität und Langlebigkeit einen schonenden Umgang mit Rohstoffen und Energie.

Dass uns dieser „grüne Gedanke“ zu einem eigenen Geschäftsfeld, der Energieautomation, geführt hat, scheint fast schon eine logische Konsequenz zu sein.

Sparsamkeit, die sich sehen lassen kann

Unser Firmengebäude in Linz ist nicht nur architektonisch ein Markenzeichen, es steht mit seiner Passivhaustechnologie auch für einen unserer wichtigsten Werte – den Umweltgedanken.

Optimale Tageslichtnutzung spart Energie und schafft eine angenehme Arbeitsatmosphäre für unsere Mitarbeiter. Unsere Licht- und Klimahöfe sind ein willkommener Aufenthaltsort, sie bringen Grün ins Gebäude und sparen wertvolle Heiz- und Kühlenergie.

Auch bei Umbauten und Erweiterungen oder beim Nachrüsten z. B. von Klimaanlagen spielt der Umweltgedanke stets eine entscheidende Rolle.

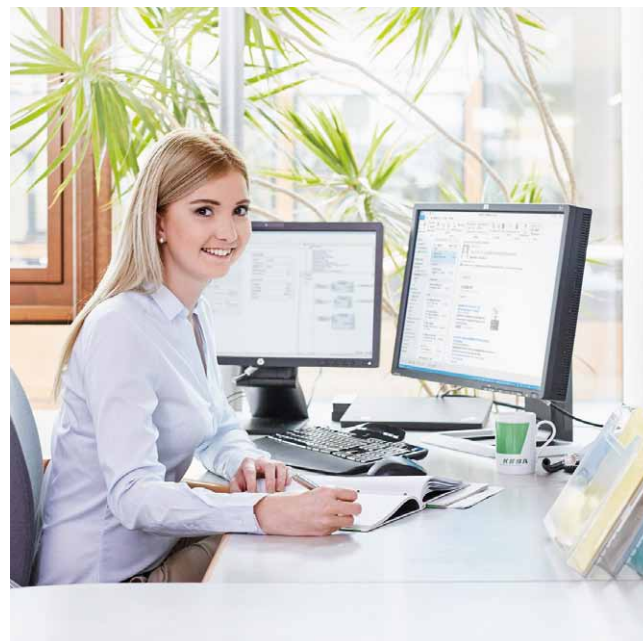
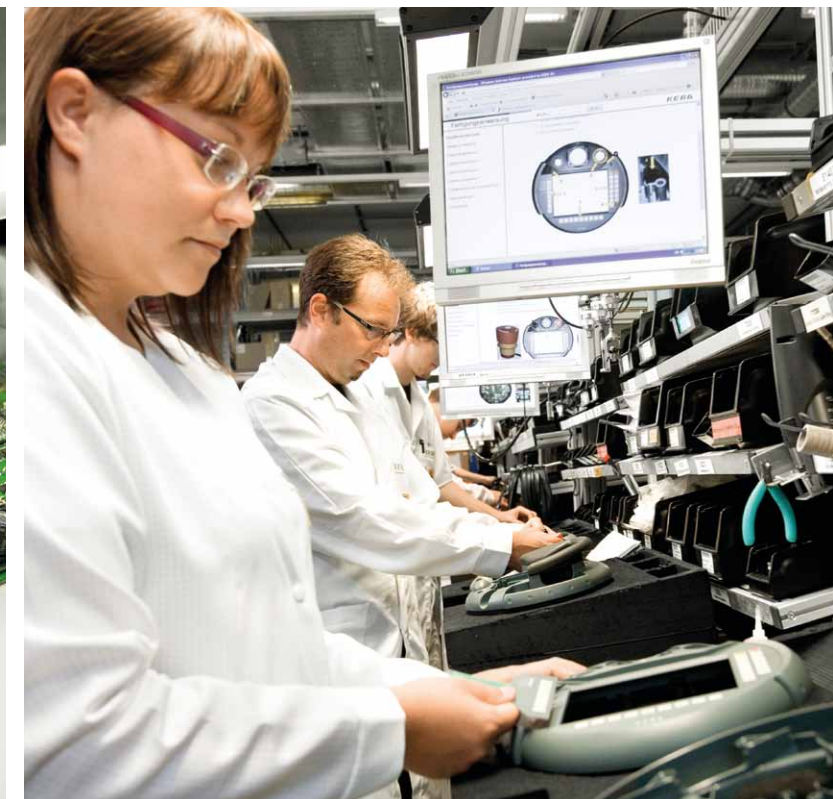
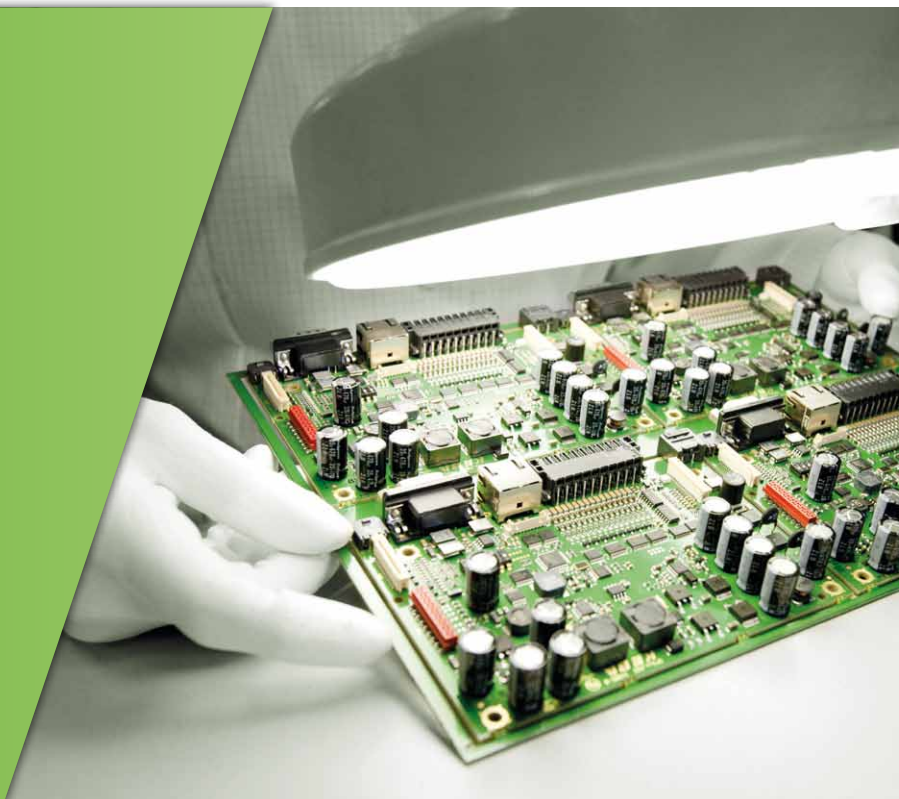
Ressourcen schonend produzieren

Bereits bei der Materialauswahl und im Designprozess spielen ökologische Gedanken eine tragende Rolle. Der schonende Umgang und die Wiederverwertbarkeit von Rohstoffen werden in unsere Produktionsabläufe ebenso integriert wie die Energieeffizienz in der Herstellung.

Dass diese Vorgangsweise auch von unabhängigen Stellen anerkannt und zertifiziert wird, freut uns. Noch motivierender finden wir jedoch, dass sowohl unsere Mitarbeiter als auch unsere Kunden und Partner mit uns an einem Strang ziehen und uns auf unserem Weg zu einem noch „grüneren“ Unternehmen unterstützen.



Höchste Qualitätsstandards für Ihre Performance.



Moderne Softwareengineerings und neueste Softwaretechnologie verbunden mit fortschrittlichen Entwicklungsprinzipien lassen auch aus den komplexesten Aufgabenstellungen performante, robuste und wartbare Systemlösungen mit langer Nutzungsdauer entstehen. Besonderes Augenmerk legen wir auf die intuitive und nutzergerechte Bedienung unserer Geräte.

Sicherheit, Zuverlässigkeit und die Verfügbarkeit der Systeme haben schon bei der Entwicklung unserer Produkte höchste Priorität – stets abgestimmt auf die spezifischen Anforderungen und Normen unserer internationalen Kunden.

Vom ersten Entwurf bis zur fertigen Lösung reicht eine lückenlose Qualitätsüberwachung. Die aktive Beteiligung aller MitarbeiterInnen im kontinuierlichen Verbesserungsprozess ist dafür eine wesentliche Säule.

Der ganzheitliche Wertschöpfungsprozess bei KEBA beginnt mit der Beratung für Hard- und Software, erstreckt sich über Systemdesign und -architektur bis hin zu einer maximalen Entwicklungstiefe.

Diese Durchgängigkeit setzt sich in der Produktion fort, die nicht nur die Erfüllung höchster Qualitätsansprüche ermöglicht. Sie sorgt darüber hinaus für größtmögliche Flexibilität und nicht zuletzt für höhere Kosteneffizienz.

Die intensive Zusammenarbeit aller Abteilungen von Beginn an ist ein weiterer Erfolgsfaktor unserer Wertschöpfungskette: So vernetzen wir die Erfahrungen und das Know-how aus anderen Branchen, finden Analogien und nutzen diese in unseren Entwicklungspartnerschaften.

Die „atmende Fabrik“

Unsere Produktion erfüllt die laufend steigenden Anforderungen unserer Kunden nach Schnelligkeit und Lieferfähigkeit.

„Atmende“ Kapazitäten, Fließfertigung, standardisierte Arbeitsprozesse und permanente Optimierung der Durchlaufzeiten machen uns flexibel, damit wir stets auf die Wünsche unserer Kunden eingehen können. Egal, ob es sich dabei um große oder kleine Stückzahlen handelt: Eine professionelle Entwicklung und höchste Qualitätsperformance sind für KEBA-Produkte selbstverständlich.



Wie wird man eigentlich ein „KEBAner“?

Neben fachlichem Know-how braucht es eine große Portion Leidenschaft und die Neugier, Dinge zu hinterfragen und diese mutig und entschlossen mitzugestalten. Dann entwickeln sich Kreativität und Begeisterungsfähigkeit fast wie von selbst.

Um für unsere Mitarbeiter eine Atmosphäre der Offenheit für Neues zu gestalten, braucht es einerseits die passenden Strukturen. Andererseits kann nur durch das aktive Leben der Unternehmenswerte jenes vertrauensvolle Klima entstehen, das die Potenziale jedes Einzelnen zu Tage bringt.

Unsere Zusammenarbeit ist deshalb geprägt von einem intensiven und lebendigen Miteinander, von Wertschätzung und der Professionalität jedes Einzelnen. Denn eines wissen wir mit Bestimmtheit:

Der Motor für Innovationen sind stets die Menschen.

Leidenschaft hält jung

Vor allem geistig! Um auch technologisch immer auf dem letzten Stand zu sein, investieren wir jährlich bis zu 20 % unseres Umsatzes in Forschung und Entwicklung. Dies wiederum lockt hochmotivierte und bestqualifizierte Mitarbeiter, die wir in einem Umfeld von renommierten Universitäts- und Fachhochschulinstitutionen rund um unsere Standorte finden.

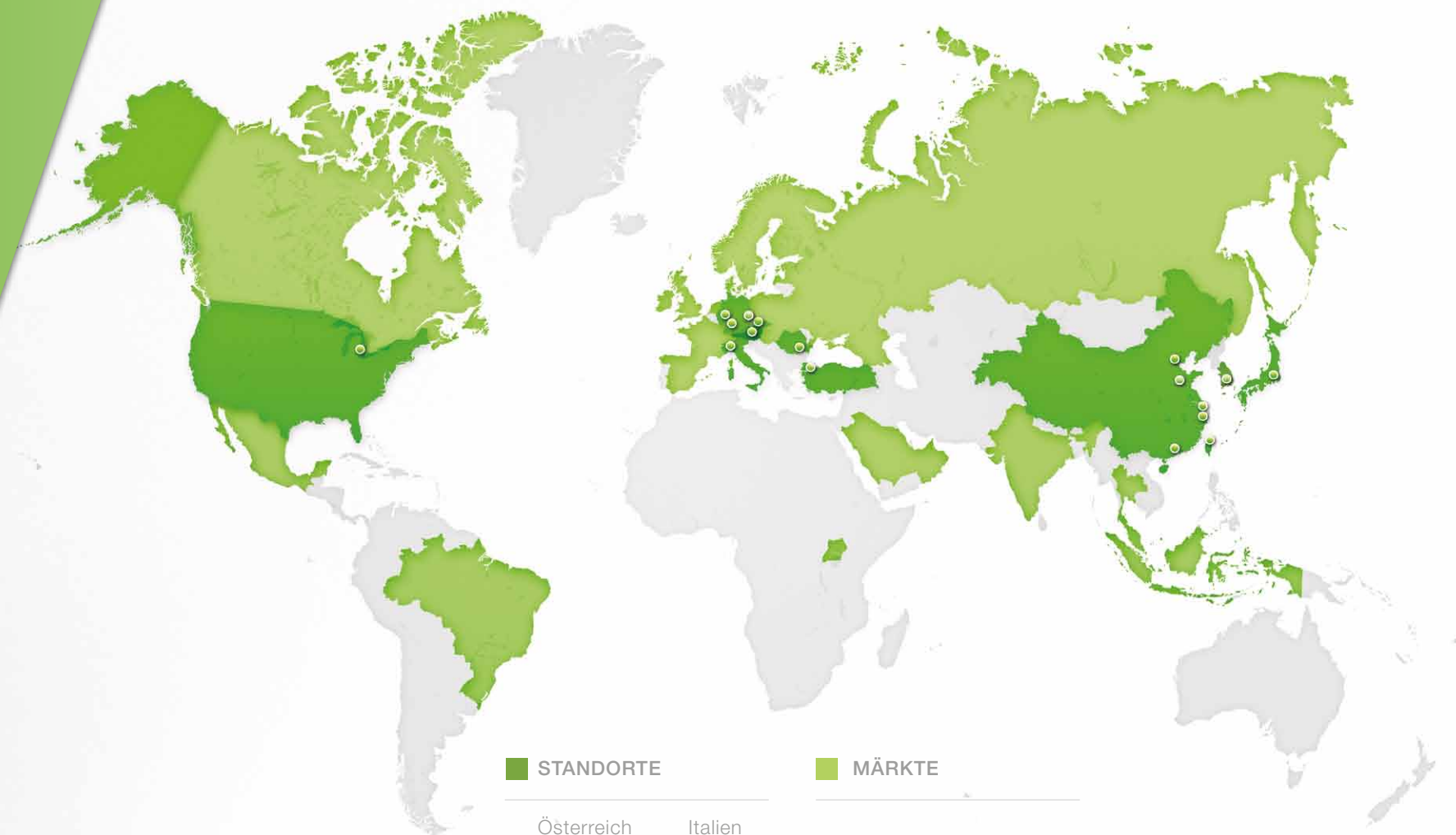
Aber auch unsere Internationalität motiviert die Besten ihres Faches, zu einem Global Player wie KEBA zu kommen. Unsere direkte Kommunikation und eine lebendige Teamkultur fördern darüber hinaus nicht nur Ideen, sondern auch Karrieren.

Aus dem Herzen Europas in die Welt.

Offenheit für Neues und andere Kulturen prägen unser Unternehmen seit dem Beginn. Von Linz aus machen unsere Entwicklungen und Produkte ihren Weg in die Welt.

Die Sprache unserer Kunden zu sprechen ist uns nicht nur im übertragenen Sinn wichtig: Stets setzen wir auf Mitarbeiter aus dem jeweiligen Land, die mit ihrem Know-how und ihrer Erfahrung dazu beitragen, eine rasche Betreuung vor Ort und einen qualifizierten Support in der Landessprache zu ermöglichen.

Mit den Kompetenzen und dem Know-how aus unseren Standorten entsteht so ein innovatives Netzwerk, das sich stets in den Dienst unserer Kunden stellt.



KEBA®
Automation by innovation.

Headquarters: **KEBA AG**, Gewerbepark Urfahr, 4041 Linz/Austria
Telefon: +43 732 7090-0, Fax: +43 732 730910, E-Mail: keba@keba.com

Weitere Adressen finden Sie unter www.keba.com



www.keba.com