



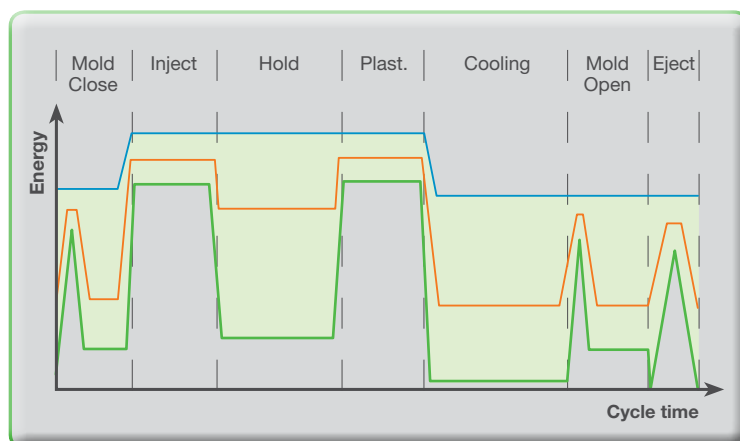
# 注塑 节能与方便



**KePlast SpeedPump**  
整合的伺服泵  
节能注塑

专门应用于注塑机，在生产周期实现个体液压负载能量流的高动态转换。传统的液压概念与标准的电机和标准的定量泵在整个机器周期只提供一个恒定的能级。这不能满足现代机器对于能源效率方面的要求。

KePlast SpeedPump 是这方面的一个解决方案。它只有在真正需要的时候才提供液压能量。这就是为什么在空闲的时间段，如冷却时，能量消耗减少到零。使用 KePlast SpeedPump 达到与全电动机器一样的节能效果。甚至在减少周期时间和生产调试方面，高动态性能的 KePlast SpeedPump 比其他节能概念，如变量泵，具有更大的优势。



- KePlast SpeedPump
- 变量泵
- 常量泵
- 节能

# KEBA®

Automation by innovation.

# KePlast SpeedPump – 来自注塑控制专家的高效节能伺服泵

超过25年以来，全球许多在市场上处于领导地位的塑料机械厂家都信赖 KEBA 的实力，以及用于注塑机的高度优化的 KePlast 控制产品的质量。KePlast SpeedPump 本身无缝集成到 KEBA 公司的产品系列中，与经过验证的 KePlast 控制产品完美匹配。

## 易于启动和参数调节



### 基于现场总线通讯，轻松启动和服务

使用一致的现场总线CANopen和EtherCAT，用户友好并节约采用KePlast SpeedPump驱动的项目的启动时间。通过便捷的KePlast控制系统人机界面，即可以直接完成所有的设置和优化工作，而无需使用额外的工具。

KePlast SpeedPump系统的所有数据记录都被永久保存在控制器中。通过自动检测，液压驱动总是获得理想的参数。

## 整合的温度和能耗监控



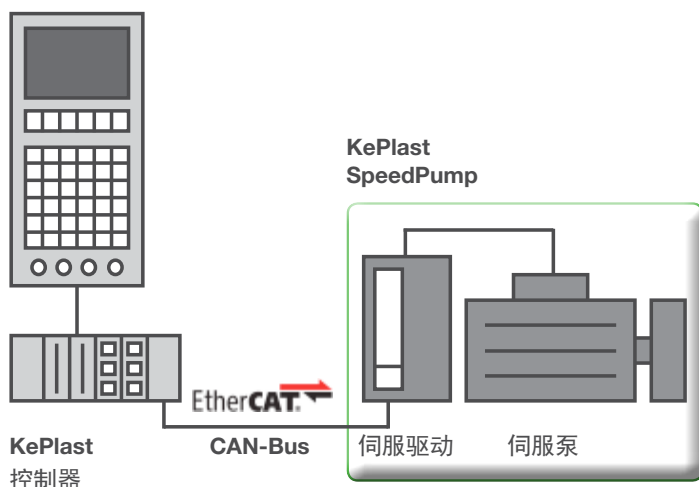
### 提高生产力和改善效率

#### 使用整合的温度和能耗监控

伺服泵电机的温度由 KePlast 控制器监控和记录。可以最佳地缩短周期时间，并充分发挥注塑机的性能潜力。通过整合能量测量，当前的能量消耗水平不断传输给 KePlast 控制系统作进一步的分析。

这些监控功能同样整合到 KePlast Easynet 控制中心软件，该软件可以方便地分析和优化整台机器的能量消耗。

## KePlast 操作面板



## KePlast SpeedPump – 规格

名称	流量 [l/min]	电机功率 [kw]	压力 [bar]
KePlast SpeedPump 65-12	65	12	210 <sup>2</sup>
KePlast SpeedPump 80-17	80	17	250 <sup>1</sup>
KePlast SpeedPump 100-22	100	22	250 <sup>1</sup>
KePlast SpeedPump 125-26	125	26	250 <sup>1</sup>
KePlast SpeedPump 150-32	150	32	250 <sup>1</sup>
KePlast SpeedPump 200-42	200	42	230 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 单泵回路S1标准占空比

<sup>2</sup> 全流量S6标准占空比 (40%)

# KEBA®

Automation by innovation.