



Spritzgießprozesse energiesparend & einfach

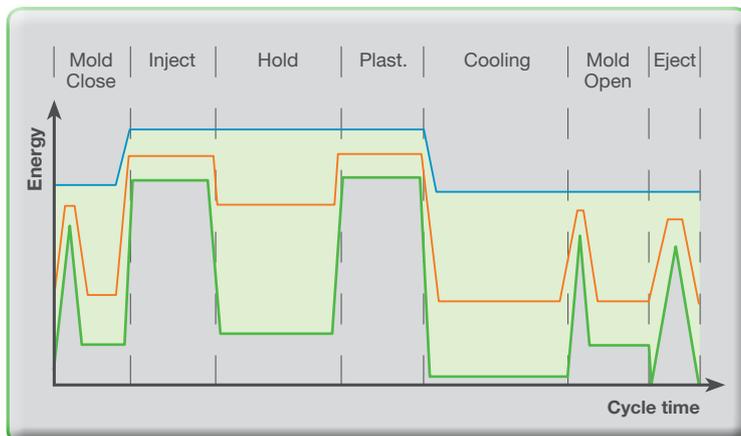


KePlast SpeedPump
Die integrierte Servopumpe
für energieeffizientes Spritzgießen

Hochdynamische Änderungen von Energieströmen zu den einzelnen hydraulischen Verbrauchern während des Produktionszyklus sind typisch für Spritzgießmaschinen. Konventionelle Hydraulikkonzepte mit Standardmotoren und Konstantpumpen können jedoch nur einen konstanten Energiewert über den gesamten Maschinenzyklus zur Verfügung stellen. Hinsichtlich Energieeffizienz erfüllen diese daher nicht die Anforderungen moderner Maschinen.

Abhilfe schafft die KePlast SpeedPump. Sie stellt nur dann hydraulische Energie zur Verfügung, wenn diese auch tatsächlich benötigt wird. In Ruhephasen, wie beispielsweise der Kühlzeit, sinkt daher der Energieverbrauch gegen Null. Die mit der KePlast SpeedPump erreichte Energiereduktion entspricht jener einer vollelektrischen Maschine.

Auch bei Zykluszeitreduktion und Prozessführung liefert die hochdynamische KePlast SpeedPump bessere Werte als andere Energiesparkkonzepte, wie beispielsweise Schwenkwinkelpumpen.



- KePlast SpeedPump
- Variable displacement pump
- Standard constant pump
- Energy saving

KEBA[®]

Automation by innovation.

KePlast SpeedPump – Die energieeffiziente Servopumpe vom Experten für Spritzgieß-Steuerungen

Seit bereits über 25 Jahren vertrauen weltweit zahlreiche Marktführer des Kunststoffmaschinenbaus auf die Kompetenz von KEBA und auf die Qualität der hochoptimierten KePlast Steuerungen für Spritzgießmaschinen. Die KePlast SpeedPump integriert sich dabei nahtlos in das Produktportfolio von KEBA und ist perfekt auf die bewährten KePlast Steuerungen abgestimmt.

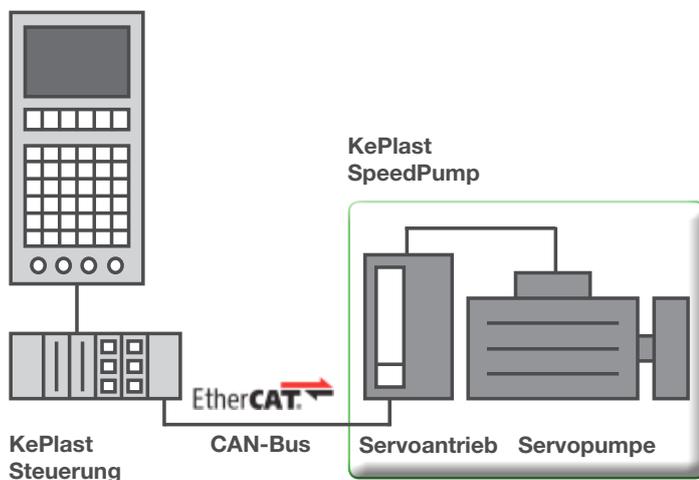
Einfache Inbetriebnahme und Parametrierung



Einfache Inbetriebnahme und Service dank Feldbuskommunikation

Die durchgängige Verwendung der Feldbusse CANopen und EtherCAT erlaubt die benutzerfreundliche sowie zeitsparende Inbetriebnahme der KePlast SpeedPump Antriebe. Sämtliche Einstell- und Optimierungsarbeiten können direkt an der KePlast Steuerung über das komfortable Maschinen-HMI ohne zusätzliche Werkzeuge vorgenommen werden. Die Datensätze für sämtliche KePlast SpeedPump Systeme sind in der Steuerung permanent gespeichert. Dank der automatischen Erkennung erhält der Hydraulikantrieb stets die optimalen Parameter.

KePlast Bedienpanel



Integriertes Temperatur- und Energie-Monitoring



Gesteigerte Produktivität und bessere Effizienz mittels integriertem Temperatur- und Energiemonitoring

Die Motortemperatur der Servopumpe wird in der KePlast Steuerung permanent überwacht und aufgezeichnet. Die Zykluszeit kann dadurch optimal verkürzt und das Leistungspotential der Spritzgießmaschine zur Gänze ausgeschöpft werden. Die integrierte Leistungsmessung übermittelt permanent aktuelle Energieverbrauchswerte für weitere Analysen an die KePlast Steuerung. Diese Monitoring-Funktionen sind auch in die Leitstandssoftware KePlast EasyNet integriert. Der Energieverbrauch eines gesamten Maschinenparks kann damit komfortabel analysiert und optimiert werden.

KePlast SpeedPump – specifications

Name	Durchfluss [l/min]	Motorleistung [kw]	Druck [bar]
KePlast SpeedPump 65-12	65	12	210 ²
KePlast SpeedPump 80-17	80	17	250 ¹
KePlast SpeedPump 100-22	100	22	250 ¹
KePlast SpeedPump 125-26	125	26	250 ¹
KePlast SpeedPump 150-32	150	32	250 ¹
KePlast SpeedPump 200-42	200	42	230 ¹

¹ S1 Betrieb bei geteilter Pumpe

² S6 Betrieb (40%) bei vollem Durchfluss

KEBA®

Automation by innovation.